



Technische Beschreibung
Bearbeitungseinheit B-30-S

max. Bohrleistung	D=20 mm / 600N/mm ²
max. übertragbares Drehmoment	70 Nm
Spindelausführung DIN 2079	Sk30 oder HSK-C-50
Rundlaufgenauigkeit	0,01 mm
Standard Motorleistung	0,75 kW (Option 3,0 kW)
Standard Motordrehzahl	2900 1/min.
max. Spindeldrehzahl	14000 1/min.
Gewicht	25 kg
Farbe	RAL 3001
Ausrichtung der Einheit über	Paßfedernut P10

Abbildung mit Servomotor der als Sonderzubehör bestellt werden kann.

