



Technische Beschreibung
Gabelkopf - Bearbeitungseinheit CTR-B-GK-E-CNC-K

max. Bohrleistung	D=9mm/600N/mm ²
max. Drehmoment Hauptspindel	9,5 Nm
max. Drehmoment Winkelkopf	6 Nm
Spannzangenfutter Typ DA 100	418 E
Spannzangenfutter Winkelkopf	ER 16
Rundlaufgenauigkeit	0,01mm
Standard Motorleistung MKD71	3,7kW
Standard Motorleistung MKD41	1,7kW
max. Spindeldrehzahl der Hauptspindel	7000 1/min.
max. Spindeldrehzahl Winkelkopf	4000 1/min.
Gewicht	110 kg
Farbe	RAL 3001

Abbildung zeigt einstellbare Gabelkopf - Bearbeitungseinheit mit Servomotore.

