

Sondermaschine zum beidseitigen Bohren

1 Bearbeitungsstation mit Sonderfräskopf
Grundfläche: 1500 x 2000 mm
Werkstückdurchmesser: max. 350 mm
Magazin für 10 Werkstücke
Taktzeit: 128 Sekunden
Bauzeit: 6 Monate

