CTR NORTE
Werkzeugmaschinen

Modulare-Rundtaktmaschinen

4 - 8 Bearbeitungsstationen mit Sonderfräsköpfen, Grundfläche 5000 x 4000 mm,
Werkstücklänge max. 450 mm, Taktzeit: max. 28 Sekunden
Bauzeit: 6 Monate pro Maschine

Sägen

Spindeln

Bürsten

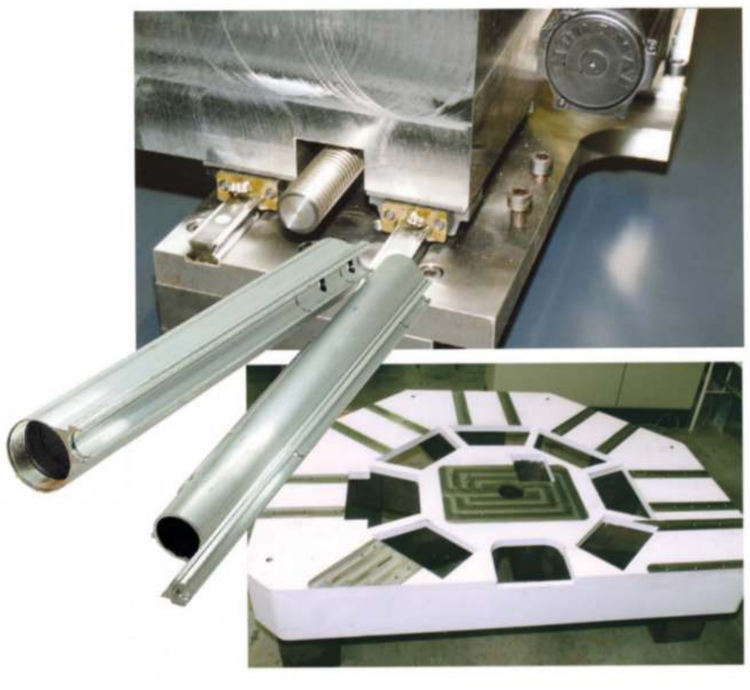
Prüfen

Reinigen

Fräsen

Bohren

Gewinde fräsen

Spindeln

Entgraten